**Приложение 2. Аннотации к рабочим программам профессиональных модулей**

**Приложение 2.1**

к ОПОП-П *специальности*

***54.02.01 Дизайн (по отраслям)***

***Аннотация к рабочей программе***

**профессионального модуля ПМ.05 Выполнение работ по профессиям 16909 Портной**

Обязательный профессиональный блок

Профессиональный цикл

**2023г.**

# 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

## ПМ.05 Выполнение работ по профессиям 16909 Портной

### 1.1. Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля

В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен освоить основной вид деятельности «Организация работы коллектива исполнителей» и соответствующие ему общие компетенции и профессиональные компетенции:

1.1.1. Перечень общих компетенций[1]

| *Код* | Наименование общих компетенций |
|---|---|
| ОК 01. | Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам |
| ОК 02. | Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности |
| ОК 04 | Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде |
| ОК 05 | Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста |
| ОК 09 | Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках |

1.1.2. Перечень профессиональных компетенций

| *Код* | Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций |
|---|---|
| **ВД 5** | **Выполнение работ по профессии 16909 Портной** |
| ПК 5.1. | Определять свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп |
| ПК 5.2. | Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом. |
| ПК 5.3. | Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную с разделением труда и индивидуально |
| ПК 5.4. | Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки узлов и изделий |
| ПК 5.5. | Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией. |
| КК.01. | Системное мышление/Анализ информации и выработка решений |
| КК.02. | Планирование и организация деятельности |
| КК.03. | Ориентация на результат |

1.1.3. В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен[2]:

| | |
|---|---|
| Владеть навыками | определения свойств, применяемых материалов;<br>поиска информации нормативных документов<br>*распознавания составных частей деталей изделий одежды и их конструкций;*<br>*поиска информации нормативных документов*<br>*изготовления различных швейных изделий; работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации;*<br>*выполнения влажно-тепловых работ;*<br>*работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации; поиска оптимальных способов обработки* |

[1] В данном подразделе указываются только те компетенции, *которые формируются в рамках данного модуля и результаты которых будут оцениваться в рамках оценочных процедур по модулю.*

[2] *Берутся сведения, указанные по данному виду деятельности в п. 4.2.*

| | |
|---|---|
| | *швейных изделий различных ассортиментных групп;*<br>*поиска информации нормативных документов;*<br>*выполнения влажно-тепловых работ;*<br>*поиска информации нормативных документов* |
| Уметь | определять волокнистый состав ткани и распознавать текстильные пороки;<br>давать характеристику тканям по технологическим, механическим и гигиеническим свойствам;<br>сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом;<br>визуально определять правильность выкраивания деталей кроя;<br>выбирать технологическую последовательность обработки швейного изделия в соответствии с изготавливаемой моделью по разделению труда или индивидуально;<br>применять современные методы обработки швейных изделий;<br>читать технический рисунок;<br>по эскизу определять правильность выкраивания формы деталей;<br>заправлять, налаживать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования;<br>пользоваться оборудованием для выполнения влажно-тепловых работ;<br>соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских;<br>работать на современном оборудовании с применением средств малой механизации;<br>выполнять операции влажно-тепловой обработки (ВТО) в соответствии с нормативными требованиями;<br>пользоваться инструкционно - технологическими картами;<br>пользоваться техническими условиями (ТУ), отраслевыми стандартами (ОСТ), Государственными стандартами (ГОСТ); |
| Знать | физико-механические и гигиенические свойства тканей;<br>современные материалы и фурнитуру;<br>форму деталей кроя;<br>названия деталей кроя;<br>определение долевой и уточной нити;<br>виды технологической обработки изделий одежды;<br>ВТО деталей одежды различных ассортиментных групп;<br>современные технологии обработки швейных изделий;<br>заправку универсального и специального оборудования;<br>причины возникновения неполадок и их устранение;<br>регулировку натяжения верхней и нижней нитей;<br>оборудование для влажно- тепловых работ и способы ухода за ним;<br>правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности;<br>современное (новейшее) оборудование;<br>технологический процесс изготовления изделий;<br>сменные технологии обработки швейных изделий;<br>действующие стандарты и технические условия на швейные изделия;<br>методы обновления одежды ассортиментных групп;<br>декоративные решения в одежде; |

**1.2. Количество часов, отводимое на освоение профессионального модуля**

Всего часов – 252 часа
в том числе в форме практической подготовки-188 часов

Из них на освоение МДК- 136 часа
в том числе самостоятельная работа -2 часа
практики, в том числе учебная – 72 часа
производственная практика – 36 часов
Промежуточная аттестация – 6 часов

## 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

### 2.1. Структура профессионального модуля ПМ.05 Выполнение работ по профессиям 16909 Портной

| Коды профессиональных и общих компетенций | Наименования разделов профессионального модуля | Всего, час. | В т.ч. в форме практической подготовки | Объем профессионального модуля, ак. час. | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Обучение по МДК | | | | | Практики | |
| | | | | Всего | В том числе | | | | | |
| | | | | | Лабораторных и практических занятий | Курсовых работ (проектов)[3] | Самостоятельная работа[4] | Промежуточная аттестация | Учебная | Производственная |
| *1* | *2* | *3* | *4* | *5* | *6* | | *7* | *8* | *9* | *10* |
| ПК 5.1, ПК 5.2<br>ПК 5.3, ПК 5.4<br>ПК 5.5<br>ОК 01, ОК 02,<br>ОК 04, ОК 05<br>ОК 09<br>КК 01, КК 02 КК 03 | Раздел 1. Основы технологии одежды | **14** | *10* | ***14*** | *10* | | - | - | - | |
| **ПК 5.1, ПК 5.2<br>ПК 5.3, ПК 5.4<br>ПК 5.5<br>ОК 01, ОК 02,<br>ОК 04, ОК 05<br>ОК 09<br>КК 01, КК 02 КК 03** | Раздел 2. Выполнение работ по технологической обработке легкой одежды | **44** | *22* | ***44*** | *22* | | | | | |
| **ПК 5.1, ПК 5.2** | Раздел 3. Выполнение | | *18* | | *18* | | | | | |

.

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **ПК 5.3, ПК 5.4 ПК 5.5 ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05 ОК 09 КК 01, КК 02 КК 03** | работ по технологической обработке поясных изделий | **30** | | ***30*** | | | | | | |
| **ПК 5.1, ПК 5.2 ПК 5.3, ПК 5.4 ПК 5.5 ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05 ОК 09 КК 01, КК 02 КК 03** | Раздел 4. Выполнение работ по технологической обработке изделий из нетрадиционных материалов | **6** | **-** | ***6*** | **-** | | | | | |
| **ПК 5.1, ПК 5.2 ПК 5.3, ПК 5.4 ПК 5.5 ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05 ОК 09 КК 01, КК 02 КК 03** | Раздел 5. Выполнение работ по технологической обработке верхней одежды | **32** | *24* | ***32*** | *24* | | | | | |
| **ПК 5.1, ПК 5.2 ПК 5.3, ПК 5.4 ПК 5.5 ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05 ОК 09 КК 01, КК 02 КК 03** | Раздел 6. Выполнение работ по технологической обработке швейных изделий для интерьера | **6** | *6* | ***6*** | *6* | | | | | |
| **ПК 5.1, ПК 5.2 ПК 5.3, ПК 5.4 ПК 5.5** | Раздел 7. Технология ремонта и обновления одежды | **6** | **-** | ***4*** | **-** | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05 ОК 09 КК 01, КК 02 КК 03** | | | | | | | **2** | | | |
| ПК 5.1, ПК 5.2 ПК 5.3, ПК 5.4 ПК 5.5 ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05 ОК 09 КК 01, КК 02 КК 03 | Учебная практика | **72** | 72 | | | | | | **72** | |
| ПК 5.1, ПК 5.2 ПК 5.3, ПК 5.4 ПК 5.5 ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05 ОК 09 КК 01, КК 02 КК 03 | Производственная практика | **36** | 36 | | | | | | | **36** |
| | Промежуточная аттестация | **6** | | | | | ***6*** | | | |
| | ***Всего:*** | ***252*** | *188* | ***136*** | *72* | | ***2*** | ***6*** | ***72*** | ***36*** |

## 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

**3.1. Для реализации программы профессионального модуля должны быть предусмотрены следующие специальные помещения:**

Кабинеты *«Технологии швейного производства»*, «*Оборудование для швейного производства*» оснащенные в соответствии с п. 6.1.2.1 образовательной программы по специальности 54.02.01 Дизайн (по отраслям)

Мастерские: *«Швейная»*, оснащенная в соответствии с п. 6.1.2.4 образовательной программы по специальности 54.02.01 Дизайн (по отраслям), участок с раскройно-настилочным комплексом.

Наглядные пособия:

Электронный каталог (слайды);

Образцы узлов;

Плакаты (электронная форма);

Последовательность обработки;

Инструкции по ТБ;

Инструкционные карты для выполнения практической работы;

Оборудование швейной мастерской и рабочих мест:

Калькулятор

Сантиметровая лента

Ножницы портновские облегчённые;

Раскройный стол Альянс-М

Линейка отрезная и прижимная Aurora ручная (2,1 м)

Нож раскройный Aurora NSK 160-K

Нож раскройный дисковый Aurora RS-120

Машина для нарезки бейки Aurora CF-911

Парогенератор с утюгом Lelit PS 1

Утюг с генератором пара Domena XS 1

Парогенератор HASEL HSL-OK-12C

Прямоугольный гладильный стол с рукавом HASEL HSL-GP 03KI

Отпариватель Comfort NV – 420

Пресс дублировочный Comel PLT-1250

Пресс проходной Aurora SR-600

Вертикально откидной термопресс Press Tec PT3804B 40x50см

Оверлок Jack JK-768-4-514M2-24

Оверлок 5-ниточный (прямой привод) Aurora A-757-D

Прямострочная машина Brother S-6200A-403B

Двухигольная машина Jack JK-58750C-005

Машина для выполнения шва «в замок» Jack JK-T9280-7-PL

Двухигольная машина Japsew J-400

Швейная машина "Зиг-Заг" Brother Z-8560A-431

Подшивочная машина Jack JK-T641-6B

Петельная машина HE 800A Brother

Пуговичная машина Jack-T373

Плоскошовная машина Jack JK-8568-01GB

Швейная машина для складок Japsew J-555X

Машина для имитации ручного стежка Japsew J-111

Машина декоративной строчки J-222 Aurora

Электронная машина декоративной строчки Jack JK-T20U53D

Пресс для установки фурнитуры (комплект) Protex ТУ-818

Вышивальная машина Brother PR-650

Принтер Brother GT-541

Полуавтомат для установки страз Salli SL-777

Компрессор Fubog AIR MASTER KIT 8213882KOA109+пистолет продувоч-ный

Оборудование для ВТО: Отпариватель Comfort NV – 338, Парогенератор HASEL HSL-OK-12C, Стол утюжильный HASEL HSL-GP 03KI в комплекте с утю-гом, Пресс для дублирован ручной ВТК-2000/220

Оснащенные базы практики в соответствии с п 6.1.2.5 образовательной программы по *специальности* 54.02.01 Дизайн (по отраслям). *Швейные цеха базовых предприятий* ИП Косец О.В. (ООО «Софиано») и др.

Оснащенные базы практики в соответствии с п 6.1.2.5 образовательной программы Учебная практика реализуется в мастерских профессиональной образовательной организации и требует наличия оборудования, инструментов, расходных материалов, обеспечивающих выполнение всех видов работ, определенных содержанием программ профессиональных модулей,

Производственная практика реализуется в организациях гуманитарного профиля, обеспечивающих деятельность обучающихся в профессиональных областях: 21 Легкая и текстильная промышленность;

Оснащенные базы практики в соответствии с п 6.1.2.5 образовательной программы по *специальности.*

**3.2.1. Основные печатные издания**

1. Тихонова, Н. В. Спецглавы по конструированию изделий легкой промышленности. Основы проектирования обуви. Часть 1 : учебное пособие / Н. В. Тихонова, Л. Л. Никитина, Л. Ю. Махоткина. — Казань : Казанский национальный исследовательский технологический университет, 2017. — 84 c. — ISBN 978-5-7882-2203-5. — Текст : электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS : [сайт]. — URL: http://www.iprbookshop.ru/79520.html — Режим доступа: для авторизир. Пользователей;

2. Тихонова, Н. В. Спецглавы по конструированию изделий легкой промышленности. Основы проектирования обуви. Часть 2 : учебное пособие / Н. В. Тихонова, Л. Л. Никитина, Л. Ю. Махоткина. — Казань : Казанский национальный исследовательский технологический университет, 2017. — 84 c. — ISBN 978-5-7882-2204-2. — Текст : электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS : [сайт]. — URL: http://www.iprbookshop.ru/79521.html — Режим доступа: для авторизир. пользователей.

**3.2.2. Основные электронные издания**

1. Антонова В.С. Аддитивные технологии: учебное пособие / В.С. Антонова, Осовская И.И. – Санкт-Петербург: СПбГУПТД , 2017. – 30 с. URL.: https://books.ifmo.ru/file/pdf/1832.pdf

2. Баймуратова Л. Р. Цифровая грамотность для экономики будущего / Л.Р. Баймуратова [и др.] ; Аналитический центр НАФИ. - Москва.: НАФИ, 2018. - 86 с. - ISBN 978-5-9909956-2-8. - Режим доступа: http://znanium.com/catalog/product/1031306